



Dział materiałów do napraw blacharsko - lakierniczych

3M™ 471LA Hookit™ Trizact™ Dysk do szlifowania powłoki bezbarwnej-P1500

1) Numery produktu

05600 - 150 mm
05601 - 75 mm

2) Opis i zastosowanie

Przeznaczony do usuwania defektów powłoki lakierowej, takich jak wtrącenia i tzw. skórka pomarańczowa. Używać z niewielką ilością wody, aby ograniczyć wytwarzanie pyłu i przedwczesne zapychanie się dysku.

3) Właściwości fizyczne

Podkład	:	3 mm podkład z folii poliestrowej
Minerał	:	Tlenek glinu
Zakres gradacji	:	Gradacja 1500
Powłoka	:	Konstrukcja Trizact
Klejenie	:	Wodoodporny żywiczny materiał wiążący
Mocowanie	:	Dyski Hookit™
Forma konwersji	:	Dyski Hookit™ 150 mm/75 mm

Cecha	Korzyści
Podłoże foliowe	Dłuższa żywotność Lepsza jakość
Technologia mineralna Trizact zapewniająca świetną wydajność	Dłuższa żywotność — większa produktywność i wydajność
Pożądany poziom wykończenia	Lepsza jakość
Używany na wilgotno z minimalnym natryskiem wody.	Dłuższa żywotność i minimalne czyszczenie po użyciu.
Używać z przekładką	Wyższa wydajność. Lepsza jakość
Metoda maszynowa	Wyższa wydajność

4) Wskazówki dotyczące użytkowania

- Panel powinien być dokładnie oczyszczony. Zanieczyszczenia na panelu mogą powodować powstawanie rys na powierzchni.
- Używać produktu z niewielką ilością wody. Należy spryskać powierzchnię wodą z butelki z rozpylaczem przed szlifowaniem do matowej powierzchni.
- W przypadku paneli wyprofilowanych lub z krawędziami użyć przekładki — zapewnia to większą elastyczność i zmniejsza ryzyko przecięcia krawędzi.
- Zawsze używać produktu z dodatkiem tylko niewielkiej ilości wody, aby przedłużyć żywotność dysku — stosowanie na sucho lub ze zbyt małą ilością wody powoduje zapychanie dysku. W przypadku nadmiaru wody produkt będzie się ślizgać po powierzchni zamiast matować ją.
- Szlifierka powinna pracować ze średnią prędkością (zbyt szybka może spowodować ryzyko przecięcia krawędzi podczas szlifowania) — należy obrobić dany obszar dwukrotnie, aby zmatować powierzchnię.

5) Magazynowanie

Zaleca się, aby wszystkie nasypowe materiały ściernie były przechowywane w stałych temperaturach i wilgotności w zakresie 18-22° C, 35-50% wilgotności względnej. Powinny być trzymane z dala od wilgotnych (lub zimnych) ścian, okien lub podłóg, aby uniknąć możliwego wchłaniania wilgoci. Należy unikać przechowywania w pobliżu źródeł ciepła, np. rur parowych, grzejników, kanałów gorącego powietrza, pieców itp.

Produkt najlepiej przechowywać w oryginalnym opakowaniu do momentu użycia. W idealnych warunkach przechowywania okres przydatności jest nieokreślony.

6) Bezpieczeństwo

Jeśli to możliwe, szlifowanie powinno odbywać się w dobrze wentylowanym miejscu i zdecydowanie zaleca się noszenie odpowiednich okularów, maski przeciwpyłowej i rękawic

Dyski powinny być używane wyłącznie z maszynami wyposażonymi w odpowiednią podkładkę do dysków przeznaczoną do tego celu i utrzymywaną przez cały czas w dobrym stanie.

Dyski ściernie powinny wystawać symetrycznie do nie więcej niż 2 mm poza zewnętrzną krawędź podkładki do dysków.

Nie należy używać uszkodzonych lub zniekształconych dysków ściernych ani podkładek do dysków.

Dyski i podkładki nie powinny być w żaden sposób modyfikowane. Powinny być używane tylko w oryginalnym rozmiarze i kształcie, w jakim zostały dostarczone.



Zaleca się, aby dyski były używane tylko na podkładkach do dysków, które mają wyraźne oznaczenie wskazujące maksymalną dopuszczalną prędkością (MOS). Nie należy przekraczać podanej prędkości.

Maszyny powinny pracować z dyskiem tworzącym możliwie najmniejszy kąt z powierzchnią obrabianego przedmiotu.

Należy zadbać o to, aby dyski bez otworu środkowego były zamontowane centralnie na podkładce do dysku.

Nieużywaną szlifierki należy umieścić na odpowiednim stojaku lub położyć w bezpiecznej pozycji dyskiem do góry. Nie wolno ich przechowywać w taki sposób, aby powierzchnia dysku lub podkładki stykała się z podłogą lub stołem warsztatowym.

WAŻNE: Produkty te zawierają materiały niebezpieczne i dlatego należy zawsze stosować odpowiednie środki ochrony indywidualnej. Proszę zapoznać się z etykietą produktu i z kartą charakterystyki substancji niebezpiecznej, aby uzyskać pełne instrukcje obsługi i informacje dotyczące ochrony indywidualnej. Są one dostępne u Twojego dystrybutora. Dostawca zrzeka się wszelkiej odpowiedzialności, jeśli użytkownik nie nosi zalecanego sprzętu ochrony indywidualnej.

3M™ 471LA Hookit™ Trizact™ Krążek do szlifowania powłoki bezbarwnej-P1500 jest przeznaczony WYŁĄCZNIE DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU.

7) Zastrzeżenie

Wszystkie oświadczenia, informacje techniczne i zalecenia oparte są na testach, które uważamy za wiarygodne na dzień ich sporządzenia, ale ich dokładność lub kompletność nie jest gwarantowana. Przed użyciem produktu należy upewnić się, że jest on odpowiedni do zamierzonego zastosowania. Ponieważ warunki i metody użytkowania produktu, a także wszelkie informacje, o których mowa w niniejszym dokumencie, znajdują się poza naszą kontrolą, 3M wyraźnie zrzeka się wszelkiej odpowiedzialności za uzyskane wyniki wynikające z jakiegokolwiek użycia produktu lub polegania na tych informacjach.

Dodatkowe informacje na temat zdrowia i bezpieczeństwa znajdą Państwo pod adresem

3M Poland Sp. z o.o
Automotive Aftermarket
Al. Katowicka 117, Kajetany
05-830 Nadarzyn
Tel: +48 (22) 739 60 00
www.3mpolska.pl

© 3M 2022. 3M, Hookit i Trizact są znakami towarowymi firmy 3M. Wszelkie prawa zastrzeżone.